

Термозапаивающее устройство SEAL F300A

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(Версия номер: 2013-4-01)

Уважаемый пользователь: благодарим вас за использование медицинского термозапаивающего устройства SEAL F300A!

Чтобы улучшить наше обслуживание клиентов и реагировать быстрее и эффективнее на Ваши запросы, заполните, пожалуйста, Отчет заказчика перед использованием устройства. Большое спасибо за Ваше сотрудничество!

Регистрация покупателя

Пожалуйста, обратите внимание на модель устройства, партию и индивидуальный номер на этикетке на задней части упаковки устройства. Пожалуйста, проверьте и заполните следующие пропуски. Если Вы связываетесь с торговым агентом, пожалуйста, используйте эти данные.

Модель _____ Партия: _____ Индивидуальный номер: _____

Внимание!

Пожалуйста, прочитайте всю технику безопасности и рабочие процессы в инструкции по эксплуатации, прежде чем Вы будете использовать это устройство. Следование инструкциям поможет Вам использовать это устройство безопасно и легко.

Пожалуйста, всегда пользуйтесь устройством в строгом соответствии с предоставленными инструкциями.

Пожалуйста, храните инструкции и Отчет заказчика в безопасном месте. Если Вы сталкиваетесь с трудностями или у вас возникли вопросы по использованию или безопасной работе устройства, пожалуйста, немедленно свяжитесь с торговым представителем. Ваша безопасность и удовлетворенность товаром - наша основная цель.

1. ВВЕДЕНИЕ

Термозапаивающее устройство SEAL F300A предлагает следующие преимущества: устойчивая мощность, простота в использовании, безопасная работа, пониженные эксплуатационные расходы и приятный внешний вид. Устройство очень хорошо зарекомендовало себя во всех больницах и клиниках. Ключевые признаки продукта: при перепадах давления SEAL F300A может саморегулироваться для достижения оптимальной температуры запаивания.



1) Описание частей установки

Прижимная панель

Сварочная панель

Кнопка включения питания

Рукоятка резака

Индикатор нагрева

Ручка регулирования температуры

Опора

2) Кабель питания



Подсоедините устройство к источнику электропитания AC230V50HZ. Нажмите кнопку включения устройства. Устройству SEAL F300A потребуется 2 минуты, чтобы предварительно нагреться. Когда светоиндикатор погаснет, можно приступать к работе.

3) Температура запаивания

Устройство SEAL F300A обладает точной системой настройки температуры. Вы можете регулировать температуру, поворачивая ручку настройки температуры. Когда вы используете асептический упаковочный материал (с одной стороны - нейлон, с другой - бумага), ручка температуры должна быть установлена на значение 1/3. Поворачивая кнопку против часовой стрелки, вы уменьшаете температуру, поворачивая по часовой стрелке, вы увеличиваете температуру. Когда качество запаивания достигнет требуемого, вы можете запаивать подобный упаковочный материал без дополнительной настройки. Это термозапаивающее устройство может высококачественно запаивать материалы на основе кристаллов. Бумажная сторона должна быть повернута к термозапаивающей стороне. Устройство не может запаивать обратную фольгированную сторону материала, т.к. этот материал будет легко прилипнуть к поверхности термозапаивающего устройства.

2. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Рабочий процесс

Когда светоиндикатор погаснет, устройство SEAL F300A готово к использованию. **ОСТОРОЖНО:** рабочая температура сварочной панели очень высока; избегайте касания панели.



Для выбора оптимальной температуры и качественного запаивания, установите ручку регулятора температуры между значениями 3 и 4. Прозрачные пакеты для дальнейшей стерилизации необходимо поместить бумажной стороной вниз между прижимной панелью и сварочной панелью.

Нажмите на рычажную рукоятку, создавая определенное давление на пакет до тех пор, пока он не будет правильно запечатан.

Внимание: если пакет запаян недостаточно прочно, качество запаивания считается неприемлемым. В таком случае нужно еще раз нажать на рычажную рукоятку вниз и продолжать нажимать на нее в течение 4 секунд, пока пакет не будет правильно запечатан. Затем нужно отрезать пакет и вернуть рычажную рукоятку в вертикальное положение. Процесс запаивания пакета завершен. При включенном устройстве процесс запаивания может быть продолжен.

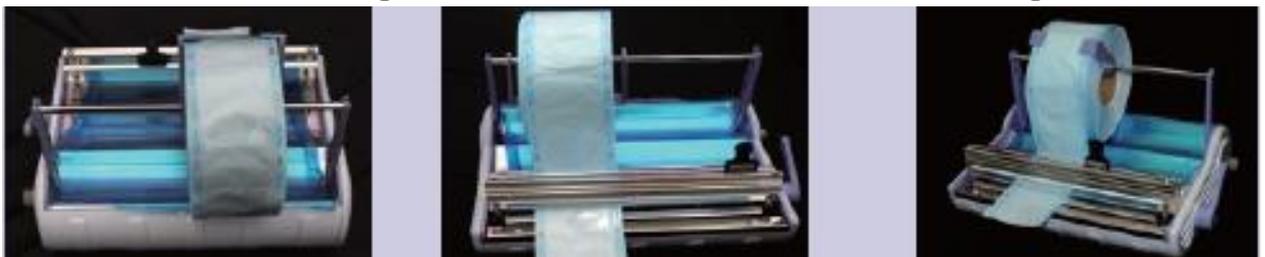
2. Отрезание пакетов



Если быстро потянуть за рукоятку резака, режущее лезвие отрежет пакет от основного рулона. Если рукоятку резака тянуть слишком медленно, пакет помнётся и не отрежется полностью. Прокатывание резака вперед/назад поможет окончательно отрезать пакет.

3. Установка рулонов с пакетами на опору

Рулон устанавливается на опору, конец рулона подается с обратной стороны установки и протягивается между прижимной панелью и сварочной панелью. Убедитесь, что рулонная лента обращена бумажной стороной вниз и движется по направляющим. Далее потяните ленту на себя до тех пор, пока у Вас в руках не окажется отрезок нужной длины для упаковки инструмента для его дальнейшей стерилизации. Затем запечатайте пакет и отрежьте его.



4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение на входе: Согласно информации на шильдике

Мощность: 500ВтА

Предохранитель: T5A AC250V

Максимальная упаковочная ширина: 250мм

Ширина прижимной панели: 10 мм

Вес нетто: 5,5 кг

5. ОПОРА

Ознакомьтесь, пожалуйста, с порядком сборки опоры (шаги 1, 2, 3).

Вначале два стержня вставляются в пазы, затем уже устанавливается держатель.



6. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЕТАЛИ



№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Ключ шестигранный	шт.	1
2	Лезвие резака	шт.	2
3	Кабель питания	комплект	1
4	Термостойкая лента	шт.	1

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Замена прижимной панели

ОСТОРОЖНО: Кабель питания должен быть отключен, и во избежание ожога необходимо дать остыть сварочной панели, прежде чем предпринимать какие-либо работы по техническому обслуживанию устройства (очень важно следовать данной рекомендации, когда Вы собираетесь починить установку или совершить ее техническое обслуживание).



2. Замена лезвия

При помощи шестигранного ключа отвинтите два винта на каретке движения резака. Снимите каретку, отсоедините чехол резака от каретки. Далее можете заменить режущее лезвие.

ОСТОРОЖНО: лезвие резака очень острое.

3. Замена термостойкой ленты

Снимите каретку, отвинтите два винта на передней части прижимной панели. Далее отсоедините переднюю и заднюю части прижимной панели и замените термостойкую ленту.

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

№	Наименование	Кол-во	Пояснения
1	Основание	1 шт.	
2	Кабель питания	1 комплект	
3	Упаковка	1 м.	
4	Лезвие резака	2 шт.	S=4
5	Ключ шестигранный	1 шт.	
6	Термостойкая лента	1 шт.	
7	Рулонодержатель	1 шт.	
8	Пластиковая панель	1 шт.	

Производитель: НИНБО ХАЙШУ ЕСОН МЕДИКАЛ ДЕВАЙС

Адрес: д.1, пр. Хуанжень, Хенджье Таун, Хайшу, Нинбо, 315181, Чжецзян, Китай.